

Produktbroschüre

10.08.2026

# SAUTER DB 0.5-4

Komfortable Drehmoment-Prüfung von Werkzeugen

DEUTSCH



## KONTAKT

KERN & SOHN GmbH  
Ziegelei 1  
72336 Balingen  
Germany

+49 7433 9933-0  
info@kern-sohn.com  
www.kern-sohn.com



## ANWENDUNGSBEISPIEL



DEUTSCH

## MERKMALE

- Bestens geeignet, um Drehmomentschlüssel, Elektro-Handschaubendreher und Akkuschauber zu prüfen
- Schraubfall-Simulator zur dynamischen Prüfung von Elektro-Schraubern
- Metallgehäuse für dauerhafte Anwendung in robusten Umgebungsbedingungen
- Kapazitätsanzeige: Ein ansteigendes Leuchtband zeigt den noch verfügbaren Messbereich an
- LCD-Grafikdisplay mit Hinterleuchtung
- Gummifüße mit Anti-Rutsch-Funktion
- Datenschnittstelle USB und RS-232 inklusive
- Interner Datenspeicher speichert bis zu 500 Messdaten. Speicherinhalt kann per optionaler Software an den PC übertragen werden
- Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts bzw. Track-Funktion zur kontinuierlichen Messanzeige
- In beide Drehrichtungen verwendbar
- Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches und optisches Signal unterstützt
- AUTO-OFF Funktion
- Lieferumfang: Drehaufnehmer, robuster Tragekoffer

TECHNISCHE DATEN

- Hinterleuchtetes LCD-Grafikdisplay
- Wählbare Einheiten: Nm, kgf/cm, kgf/m, in/lbs, ft/lbs
- Messgenauigkeit: ± 0,5% von [Max]
- Verwendbarer Messbereich: 5 – 100 % von [Max]
- Überlastschutz: 120% von [Max]
- Akkubetrieb intern, im Lieferumfang enthalten, Betriebsdauer bis zu 18 h ohne Hinterleuchtung, Ladezeit ca. 14 h
- Gesamtabmessungen B×T×H 180×110×60 mm
- Nettogewicht ca. 2,2 kg

HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Werkstätten
- Prüflabore
- Werkzeug- und Formenbau
- Service und Instandhaltung

PIKTOGRAMME

Standard



Option



MODELLÜBERSICHT

| Modell   | Messbereich<br>[Max] | Ablesbarkeit<br>[d] | Unterstützte<br>Werkzeugaufnahmen |       |
|----------|----------------------|---------------------|-----------------------------------|-------|
| DB 0.5-4 | 0,5 Nm               | 0,1 mNm             | •                                 | 20 mm |
|          |                      |                     | •                                 | 3/8 " |
| DB 1-4   | 1 Nm                 | 0,2 mNm             | •                                 | 20 mm |
|          |                      |                     | •                                 | 3/8 " |
| DB 5-3   | 5 Nm                 | 0,001 Nm            | •                                 | 20 mm |
|          |                      |                     | •                                 | 3/8 " |
| DB 10-3  | 10 Nm                | 0,002 Nm            | •                                 | 20 mm |
|          |                      |                     | •                                 | 3/8 " |
| DB 20-3  | 20 Nm                | 0,005 Nm            | •                                 | 20 mm |

| Modell   | Messbereich<br>[Max] | Ablesbarkeit<br>[d] | Unterstützte<br>Werkzeugaufnahmen |                |
|----------|----------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|
|          |                      |                     | •                                 | 3/8 "          |
| DB 50-2  | 50 Nm                | 0,01 Nm             | •<br>•                            | 20 mm<br>3/8 " |
| DB 100-2 | 100 Nm               | 0,02 Nm             | •                                 | 3/8 "          |
| DB 200-2 | 200 Nm               | 0,05 Nm             | •                                 | 1/2 "          |
| DB 500-2 | 500 Nm               | 0,1 Nm              | •                                 | 3/4 "          |

## ZUBEHÖR

| Modell | Beschreibung        |
|--------|---------------------|
| FL-A01 | USB-Kabel FL-A01    |
| YKT-01 | Nadeldrucker YKT-01 |

## SOFTWARE

| Modell         | Beschreibung                                                 |
|----------------|--------------------------------------------------------------|
| AFH FAST       | Datenübertragungssoftware für Kraft-Zeit-Messungen, AFH FAST |
| Sauter Readout | Datenübertragungssoftware Sauter Readout                     |

## DIENSTLEISTUNGEN

| Modell  | Beschreibung                             |
|---------|------------------------------------------|
| 961-120 | Werkskalibrierschein 961-120             |
| 970-108 | Garantieverlängerung (+ 2 Jahre) 970-108 |

## KERN Piktogramm-Übersicht

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses                                                                                                                                                                                     |
|    | Speicher: Geräteinterne Speicherplätze, z. B. für Taragewichte, Messdaten, Artikeldaten, PLU usw.                                                                                                                                                                 |
|    | Datenschnittstelle RS-232: Zum Anschluss an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte zur Datenübertragung über größere Strecken. Netzwerk in Bus-Topologie möglich                                                                                                |
|    | Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte                                                                                                                                                                                 |
|    | Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.                                                                                                                                |
|    | ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0                                                                                                                                                                                                                                |
|    | Einheiten umschaltbar z. B. auf nicht-metrische Einheiten                                                                                                                                                                                                         |
|    | Messen mit Toleranzbereich (Checkweighing): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. zum Sortieren, Portionieren oder zur Messung von Beschichtungen oder Materialstärken. Der Vorgang wird durch ein akustisches und/oder optisches Signal unterstützt |
|    | Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set                                                                                                                                                                                                                               |
|    | Steckernetzteil: 230V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU, CH. Auf Bestellung auch in Standard GB, USA oder AUS lieferbar                                                                                                                                              |
|   | Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung beträgt einen Tag                                                                                                                                                                     |
|  | PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC                                                                                                                                                                                                  |
|  | Werkskalibrierung (ISO): Die Dauer der Werkskalibrierung beträgt 4 Arbeitstage                                                                                                                                                                                    |