PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Produktbroschüre

04.09.2026

SAUTER SD 50N100

Manueller Prüfstand zur Zug- und Druckprüfung von Federn, mittlere Bauform bis 50 N

DEUTSCH



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







DEUTSCH

MERKMALE

- Prüft Federn auf Zug und Druck
- Im Gehäuse integriertes Messgerät
- Integrierter Thermodrucker
- Digitales Längenmessgerät SAUTER LA serienmäßig:
  - Manuelle Nullstellung möglich
  - Vorlänge manuell einstellbar
  - Ablesbarkeit: 0,01 mm
- 10 Speicherplätze zum Druck und zur Kalkulation von Mittelwerten
- Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert einstellbar, in Zug- und Druckrichtung. Der Messvorgang wird durch ein akustisches und optisches Signal unterstützt
- Spitzenlast-Anzeige (Peak-Hold)
- Wählbare Einheiten: kg N lbf

TECHNISCHE DATEN

- Messgenauigkeit: 0,5% von [Max]
- Maximale Hublänge: 100 mm
- Maximaler Arbeitsraum: 100 mm
- Gesamtabmessungen B×T×H 235×300×620 mm
- Nettogewicht ca. 22 kg

HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Prüfung von Federn
- Automobilindustrie
- Luft- und Raumfahrt
- Maschinen- und Anlagenbau

PIKTOGRAMME

Standard



Option



MODELLÜBERSICHT

Modell	Messbereich [Max]
SD 50N100	50 N

ZUBEHÖR

Modell	Beschreibung
822-903	Kaltgerätekabel (UK) 822-903
YKK-01	Kaltgerätekabel (CH) YKK-01

DIENSTLEISTUNGEN

Modell	Beschreibung
961-261O	Werkskalibrierschein 961-261O (Druck | N)
970-111	Garantieverlängerung (+ 2 Jahre) 970-111

KERN Piktogramm-Übersicht

	Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
	Push und Pull: Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
	Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
	Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
	Drucker: An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
	Messen mit Toleranzbereich (Checkweighing): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. zum Sortieren, Portionieren oder zur Messung von Beschichtungen oder Materialstärken. Der Vorgang wird durch ein akustisches und/ oder optisches Signal unterstützt
	ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0
	Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung beträgt zwei Tage
	Werkskalibrierung (ISO): Die Dauer der Werkskalibrierung beträgt 4 Arbeitstage

DEUTSCH