

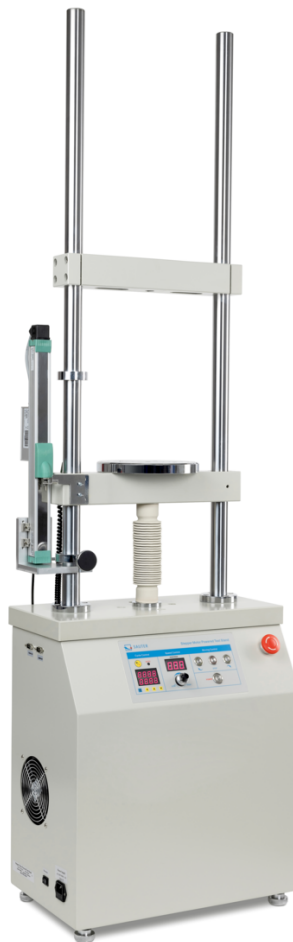
Produktbroschüre

08.08.2026

# SAUTER TVS 50KN80-LD

Praktisches Set für Kraft-Weg-Messungen in Labor und Industrie

DEUTSCH



## KONTAKT

KERN & SOHN GmbH  
Ziegelei 1  
72336 Balingen  
Germany

☎ +49 7433 9933-0  
✉ [info@kern-sohn.com](mailto:info@kern-sohn.com)  
🌐 [www.kern-sohn.com](http://www.kern-sohn.com)

## ANWENDUNGSBEISPIEL



## MERKMALE

- Fünf in einem – motorisierter Premium-Prüfstand, Längenmesssystem LD, Schnittstellenkabel, Datenübertragungssoftware AFH LD, Schnittstellenkonverter AFH 12 und Montage
- Mit Linearpotentiometer zur Längenmessung zur Erstellung von Kraft-Weg-Diagrammen am PC, maximaler Messbereich 210 mm, Ablesbarkeit 0,01 mm, Messgenauigkeit 0,5 % von [Max], USB-A-Kabel 1,5 m, hohe Datenerfassungsgeschwindigkeit
- Motorisierter Prüfstand für Zug- und Druckkraftmessungen
- Schrittmotor für optimale Bedienbarkeit:
  - für konstante Geschwindigkeit von kleinster bis maximaler Belastung
  - ermöglicht die Prüfung bei minimaler Geschwindigkeit und voller Belastung
  - für höhere Positioniergenauigkeit. Präzises Starten und Stoppen, ohne Nachlauf, auch bei hohen Geschwindigkeiten
  - genaueste Einstellmöglichkeit der Verfahrgeschwindigkeit mit Anzeige im Display
- Maximaler Verfahrweg gesichert durch elektrische Endschalter
- Großer Arbeitsbereich durch standardmäßig lange Führungssäulen, ermöglicht eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten
- Besonders flexible Montagemöglichkeiten von unterschiedlichen Kraftmessgeräten, wie z. B. SAUTER FC, FH, FK, FL:
  - Direktmontage der externen Messzelle ab 1000 N Messbereich an der Quertraverse
  - Halterung für Kraftmessgeräte der Serie SAUTER FH mit externer Messzelle (siehe Zubehör)

## TECHNISCHE DATEN

- Geschwindigkeitsgenauigkeit: 1% von [Max]
- Positioniergenauigkeit beim Abschalten:  $\pm 0,05$  mm

## HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Industrie (Kunststoff, Automobil, Medizin, Metall)
- Laboranwendungen
- Qualitätskontrolle in Serie
- Unterricht und Ausbildung
- Verpackungsindustrie

## PIKTOGRAMME

Standard



## MODELLÜBERSICHT

| Modell          | Messbereich<br>[Max] | Verfahrgeschwindigkeit<br>[Min] | Verfahrgeschwindigkeit<br>[Max] | Verfahrweg<br>[Max] | Führungssäule(n)<br>Länge |
|-----------------|----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------------------|
| TVS 5000N240-LD | 5 kN                 | 1 mm/min                        | 240 mm/min                      | 210 mm              | 113,5 cm                  |
| TVS 10KN100-LD  | 10 kN                | 1 mm/min                        | 200 mm/min                      | 210 mm              | 113,5 cm                  |
| TVS 20KN100-LD  | 20 kN                | 1 mm/min                        | 100 mm/min                      | 210 mm              | 113,5 cm                  |
| TVS 50KN80-LD   | 50 kN                | 1 mm/min                        | 80 mm/min                       | 210 mm              | 113,5 cm                  |

DEUTSCH

## ZUBEHÖR

| Modell   | Beschreibung                                                                              |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 822-903  | Kaltgerätekabel (UK) 822-903                                                              |
| AFM 24   | Adapter AFM 24 (Gewindebohrung M12   Außengewinde M18)                                    |
| FC 1K    | Digitales Kraftmessgerät (interne Messzelle) FC 1K (Max 1 kN   Ablesbarkeit 1 N)          |
| FC 10    | Digitales Kraftmessgerät (interne Messzelle) FC 10 (Max 10 N   Ablesbarkeit 0,01 N)       |
| FC 50    | Digitales Kraftmessgerät (interne Messzelle) FC 50 (Max 50 N   Ablesbarkeit 0,01 N)       |
| FC 100   | Digitales Kraftmessgerät (interne Messzelle) FC 100 (Max 100 N   Ablesbarkeit 0,1 N)      |
| FC 500   | Digitales Kraftmessgerät (interne Messzelle) FC 500 (Max 500 N   Ablesbarkeit 0,1 N)      |
| FH-A04   | RS-232 Schnittstellenkabel FH-A04                                                         |
| FS 2     | Digitales Kraftmessgerät (externe Messzelle) FS 2                                         |
| FS 2-20  | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 2-20 (Max 20 N   Ablesbarkeit 0,004 N)  |
| FS 2-50  | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 2-50 (Max 50 N   Ablesbarkeit 0,01 N)   |
| FS 2-100 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 2-100 (Max 100 N   Ablesbarkeit 0,02 N) |
| FS 2-200 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 2-200 (Max 200 N   Ablesbarkeit 0,04 N) |
| FS 2-500 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 2-500 (Max 500 N   Ablesbarkeit 0,1 N)  |
| FS 4     | Digitales Kraftmessgerät (externe Messzelle) FS 4                                         |
| FS 4-20  | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 4-20 (Max 20 N   Ablesbarkeit 0,004 N)  |
| FS 4-50  | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 4-50 (Max 50 N   Ablesbarkeit 0,01 N)   |
| FS 4-100 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 4-100 (Max 100 N   Ablesbarkeit 0,02 N) |

| Modell   | Beschreibung                                                                              |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| FS 4-200 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 4-200 (Max 200 N   Ablesbarkeit 0,04 N) |
| FS 4-500 | Digitales Kraftmessgerät (int & ext Messzelle) FS 4-500 (Max 500 N   Ablesbarkeit 0,1 N)  |
| TVM-A01  | Halterung für Kraftmessgeräte der Serie SAUTER FH mit externer Messzelle SAUTER TVM-A01   |
| TVM-A02  | Zubehör TVM-A02                                                                           |
| YKK-01   | Kaltgerätekabel (CH) YKK-01                                                               |

## DIENTSTLEISTUNGEN

| Modell  | Beschreibung                             |
|---------|------------------------------------------|
| 970-123 | Garantieverlängerung (+ 2 Jahre) 970-123 |

DEUTSCH

## KERN Piktogramm-Übersicht



Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs



PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC



Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Motor



Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung beträgt zwei Tage